



“MEJORA CONTINUA EN SISTEMAS DE MANTENIMIENTO”

OBJETIVOS

El presente tema tiene como fin conseguir que el alumno pueda:

- Conocer la forma como funciona a nivel operativo un sistema TPM
- Aprender la metodología de implantación.
- Comprender las ventajas del sistema.

METODOLOGIA

- Apoyo de dossiers de documentación, presentaciones mediante cañón.

INDICE

1.- INTRODUCCIÓN.

1.1.- MEJORA CONTINUA Y TPM. ORÍGENES.

1.2.- TPM, MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

2.- EL MANTENIMIENTO Y LOS SISTEMAS DE PRODUCCIÓN ACTUALES.

2.1.- TENDENCIAS ACTUALES DE LOS MEDIOS DE PRODUCCIÓN

2.2.- EL MANTENIMIENTO EN LOS NUEVOS SISTEMAS DE PRODUCCIÓN

2.3.- EVOLUCIÓN DE LOS REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

2.4.- OBJETIVO BÁSICO DEL MANTENIMIENTO

2.5.- DIRECTRICES PRINCIPALES DEL MANTENIMIENTO

2.6.- ACTIVIDADES DEL MANTENIMIENTO

3.- NUEVAS TENDENCIAS EN LA GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO.

3.1.- MANTENIMIENTO Y CALIDAD TOTAL

3.2.- MANTENIMIENTO, TPM Y RCM



4.- FIABILIDAD, MANTENIBILIDAD Y DISPONIBILIDAD.

- 4.1.- FIABILIDAD
- 4.2.- MANTENIBILIDAD
- 4.3.- DISPONIBILIDAD
- 4.4.- CURVA DE LA BAÑERA

5.- TIPOS DE MANTENIMIENTO Y TÉCNICAS APLICADAS.

- 5.1.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO
- 5.2.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 5.3.- MANTENIMIENTO PREDICTIVO
- 5.4.- MANTENIMIENTO DE REACONDICIONAMIENTO

6.- NIVELES DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO.

- 6.1.- 1^{er} NIVEL: AUTOMANTENIMIENTO
- 6.2.- 2^o NIVEL: ESPECIALISTAS
- 6.3.- 3^{er} NIVEL: PROFESIONALES DEL MANTENIMIENTO
- 6.4.- 4^o NIVEL: TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO
- 6.5.- 5^o NIVEL: MANTENIMIENTO SUBCONTRATADO

7.- NUEVAS FUNCIONES PARA LOS OPERARIOS DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO.

- 7.1.- FUNCIONES DEL OPERARIO DE PRODUCCIÓN PARA CON EL MANTENIMIENTO
- 7.2.- HABILIDADES Y CAPACIDADES DE LOS TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO.

8.- CODIFICACIÓN, IDENTIFICACIÓN DE MEDIOS Y DOCUMENTACIÓN.

- 8.1.- CODIFICACIÓN.
- 8.2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS MEDIOS DE FABRICACIÓN.
- 8.3.- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA. ORDENAMIENTO.

9.- SISTEMÁTICA DE LAS ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO.

- 9.1.- DIAGRAMA DE FLUJO EN ACTIVIDADES DE MANTEMIMIENTO CORRECTIVO.
- 9.2.- DIAGRAMA DE FLUJO EN ACTIVIDADES DE MANTEMIMIENTO PREVENTIVO.
- 9.3.- DIAGRAMA DE FLUJO EN ACTIVIDADES DE MEJORA.
- 9.4.- FASES DE REALIZACIÓN DE ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 9.5.- ESTRUCTURACIÓN DE LA PLANIFICACIÓN DE LOS TRABAJOS.



CENTRO EMPRESARIAL EL BATALLADOR
C/MARINA ESPAÑOLA Nº 2 OFICINAS 24 Y 25
50006 ZARAGOZA
TEL. 976 250075 FAX 976 387114
WWW.NEXUSINDUSTRIALES



DURACIÓN

Duración: **8 horas**

Máximo número de alumnos: **10**