



## “MODELOS DE ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL”

### OBJETIVOS

El presente tema tiene como fin conseguir que el alumno pueda:

- Conocer Técnicas de Mejora Continua en procesos de producción industrial.
- Aprender la metodología de implantación.
- Comprender las ventajas de los sistemas.

### METODOLOGIA

- Apoyo de dossiers de documentación, presentaciones mediante cañón.

### INDICE

#### 1.- INTRODUCCIÓN.

- 1.1.- Antecedentes del Planeamiento Operativo (PO).
- 1.2.- Fundamentos del PO.
- 1.3.- Fases del PO.
- 1.4.- Ventajas del PO.
- 1.5.- División clásica de los Sistemas de Producción.
- 1.6.- Situación actual.

#### 2.- SISTEMA DE GESTIÓN “*LEAN MANUFACTURING*”.

#### 3.- SISTEMA DE GESTIÓN “*KAIZEN*”. CONCEPTO DE MEJORA CONTÍNUA.

- 3.1.- Concepto y origen.
- 3.2.- Seguimiento y medición: Curva de Aprendizaje.

#### 4.-SISTEMA DE GESTIÓN “JUST IN TIME”.

- 4.1.- Orígenes y descripción.
- 4.2.- Elementos fundamentales del sistema.
- 4.3.- Objetivos básicos del sistema.
  - 4.3.1.- Técnica de las 5S.
  - 4.3.2.- Método SMED.
  - 4.3.3.- Método TPM.
  - 4.3.4.- Control Estadístico de Procesos (SPC).
  - 4.3.5.- Sistema KANBAN.
  - 4.3.6.- Sistema POKA YOKE

#### 5.- SISTEMA DE GESTIÓN “TOC”. TEORIA DE LAS LIMITACIONES Ó RESTRICCIONES.

- 5.1.- Origen y definición.
- 5.2.- Aspectos metodológicos del TOC.
- 5.3.- Metodología basada en el DBR.

## DURACIÓN

Duración: **20 horas**

Máximo número de alumnos: **10**